К лучшему через инновации

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

YG TAP STEEL

Метчики YG Steel

Для обработки стали и других материалов, образующих длинную стружку при резании

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

YG НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ YG TAP STEEL

Для обработки стали и других материалов, образующих длинную стружку при резании

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки : с. 189

ТИП ОТВЕРСТИЯ			Max. 2.5xD Blind Hole			
МАТЕРИАЛ ИНС-ТА			HSS-PM		HSS-E	
ЗАХОДНАЯ ЧАСТЬ			C	C	C	C
ТИП КАНАВКИ			Spiral Flute	Spiral Flute	Spiral Flute	Spiral Flute
УГОЛ ВИНТ. КАНАВКИ			R40	R40	R40	R40
СЕРИЯ	M	DIN371/376	TQ823 (P.166)	TR823 (P.167)	TC312 (P.168)	TD312 (P.169)
		DIN352				
		DIN357/LONG				
	MF	DIN374			TC413 (P.172)	TD413 (P.173)
		DIN2181				
	UNC	DIN371/376			TC174 (P.174)	TD174 (P.175)
		DIN351				
	UNF	DIN371/374			TC184 (P.176)	
		DIN2181				
	BSW	DIN2182/2183				
		DIN351				
	G(BSP)	DIN5156/5157				
	EG-M	DIN371/376				
	EG-UNC	DIN371/376				
	EG-UNF	DIN371/374				
ПОКРЫТИЕ			VAP	Bright	Bright	TiN
МОДЕЛЬ						

ISO	VDI 3323	Материал	Состав / Структура / Термообработка		HB	HRc					
P	1	Нелегиров. сталь	Около 0.15% C	Отожженная	125						
	2		Около 0.45% C	Отожженная	190	13	○	○	○	○	
	3		Около 0.45% C	Закаленная	250	25	○	○	○	○	
	4		Около 0.75% C	Отожженная	270	28	○	○	○	○	
	5		Около 0.75% C	Закаленная	300	32	◎	◎	◎	◎	
	6	Низколегиров. сталь		Отожженная	180	10	○	○	○	○	
	7			Закаленная	275	29	○	○	○	○	
	8			Закаленная	300	32	◎	◎	◎	◎	
	9			Закаленная	350	38	◎	◎	◎	◎	
	10	Высоколегиров. сталь		Отожженная	200	15	○	○	○	○	
	11			Закаленная	325	35					
M	12	Нержавеющая сталь	Феррит./Мартенсит.	Отожженная	200	15					
	13		Мартенситная	Закаленная	240	23					
	14		Аустенитная		180	10	○	○	○	○	
K	15	Серый чугун	Перлитная / ферритная		180	10					
	16		Перлитная (Мартенситная)		260	26					
	17	Высокопрочный чугун	Ферритная		160	3					
	18		Перлитная		250	25					
	19	Ковкий чугун	Ферритная		130						
	20		Перлитная		230	21					
N	21	Алюминиевый сплав	Не отверждаемая		60						
	22		Отверждаемая	Закаленная	100						
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая		75						
	24		≤ 12% Si, Отверждаемая	Закаленная	90						
	25		> 12% Si, Не отверждаемая		130						
	26	Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)	Сплавы, PB>1%CuZn,		110						
	27		CuSnZn (Бронза)		90						
	28		CuSn, бессвинцовая и электролитич. медь		100						
	29	Неметалические материалы	Дюропласт, армир. волокном пластик								
	30		Каучук, дерево и т. д.								
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe основа	Отожженная	200	15	○	○	○	○	
	32			Отвержденный	280	30					
	33		Ni или Co основа	Отожженная	250	25					
	34			Отвержденный	350	38					
	35			Литье	320	34					
	36	Титановые сплавы	Чистый титан		400 Rm		○	○	○	○	
	37		Alpha + Beta сплавы	Закаленная	1050 Rm						
H	38	Закаленная сталь		Закаленная	550	55					
	39			Закаленная	630	60					
	40	Отбеленный чугун		Литье	400	42					
	41	Закаленный чугун		Закаленная	550	55					

			Max. 2.5xD Blind Hole			Max. 3.0xD Through Hole					
			HSS-E			HSS-PM		HSS-E			
			C	C	C	B	B	B	B	B	B
			Spiral Flute	Spiral Flute	Spiral Flute	Spiral Point	Spiral Point	Spiral Point	Spiral Point	Spiral Point	Spiral Point
			R40	R40	R40	-	-	-	-	-	-
	M	DIN371/376	TB312 (P.170)	TY312 (P.171)	TB913 (P.177)	TQ863 (P.178)	TR863 (P.179)	TC422 (P.180)	TD422 (P.181)	TE422 (P.182)	TY422 (P.183)
		DIN352									
		DIN357/LONG									
	MF	DIN374						TC263 (P.184)	TD263 (P.185)		
		DIN2181									
	UNC	DIN371/376						TC244 (P.186)	TD244 (P.187)		
		DIN351									
	UNF	DIN371/374						TC254 (P.188)			
		DIN2181									
	BSW	DIN2182/2183									
		DIN351									
	G(BSP)	DIN5156/5157									
	EG-M	DIN371/376									
	EG-UNC	DIN371/376									
	EG-UNF	DIN371/374									
			VAP	TiAlN	VAP	VAP	Bright	Bright	TiN	NI	TiAlN
P	1										
	2		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	3		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	4		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	5		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	6		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	7		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	8		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	9		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	10		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	11										
M	12					○	○	○	○	○	○
	13					○	○	○	○	○	○
	14		○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	15										
	16										
	17										
	18										
	19										
	20										
N	21										
	22										
	23										
	24										
	25										
	26										
	27										
	28										
	29										
	30										
S	31		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	32										
	33										
	34										
	35										
	36		○	○	○	○	○	○	○	○	○
	37										
H	38										
	39										
	40										
	41										

YG TAP STEEL

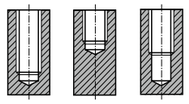
TQ823 SERIES

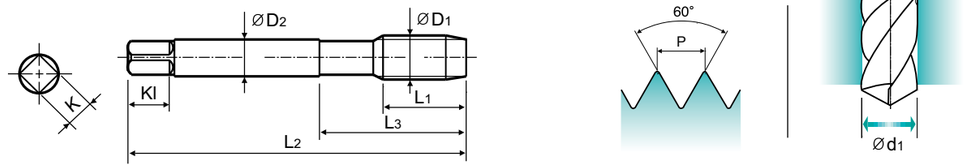
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 371

DIN 376

Hole type
2.5×D





Material groups **VG** | HSS-PM | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | Vap | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	TQ823136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TQ823156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5	× 0.45	TQ823176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3	× 0.5	TQ823206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TQ823226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TQ823246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TQ823266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TQ823286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TQ823316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TQ823346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TQ823366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10	× 1.5	TQ823426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	× 1.75	TQ823506	18	110	44	9	7	10	3	10.2

▶ DIN (M2~M10) и DIN 376(M12)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P																			
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

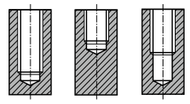
TR823 SERIES

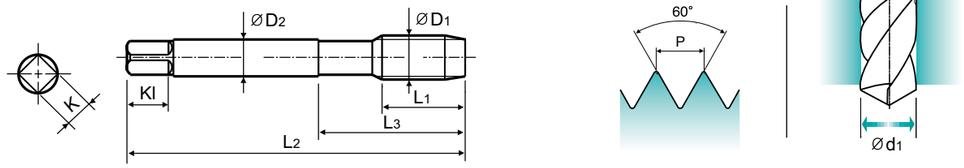
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 371

DIN 376

Hole type
2.5×D





Material groups **VG** | HSS-PM | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | Bright | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	TR823136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TR823156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5	× 0.45	TR823176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3	× 0.5	TR823206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TR823226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TR823246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TR823266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TR823286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TR823316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TR823346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TR823366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10	× 1.5	TR823426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	× 1.75	TR823506	18	110	44	9	7	10	3	10.2

▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M12)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P																			
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

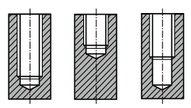
TC312 SERIES

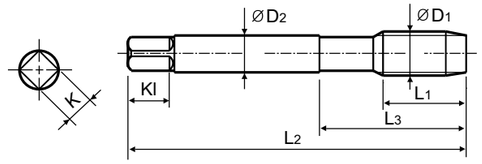
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

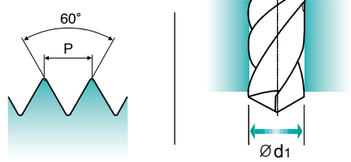
DIN 371

DIN 376

Hole type
2.5×D







Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | Bright | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC312136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TC312156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TC312196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TC312176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TC312496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TC312206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TC312226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TC312246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TC312266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TC312286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC312316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TC312346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TC312366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TC312396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TC312426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TC312466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TC312506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC312546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC312606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC312656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC312706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TC312746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TC312786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TC312866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5			35	180	70	22	18	21	4	26.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

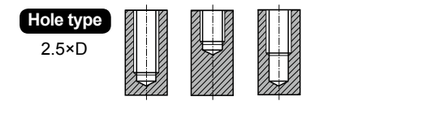
YG TAP STEEL

TD312 SERIES

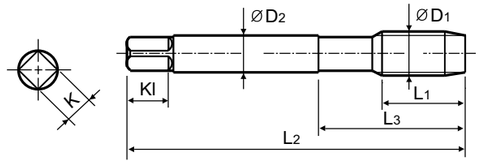
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

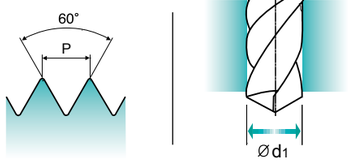
DIN 371

DIN 376



Hole type
2.5×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | TiN | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TD312136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TD312156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TD312196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TD312176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TD312496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TD312206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TD312226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TD312246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TD312266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TD312286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TD312316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TD312346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TD312366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TD312396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TD312426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TD312466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TD312506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TD312546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TD312606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TD312656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TD312706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TD312746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TD312786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TD312866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TD312946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

YG TAP STEEL

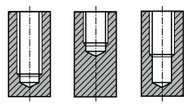
TB312 SERIES

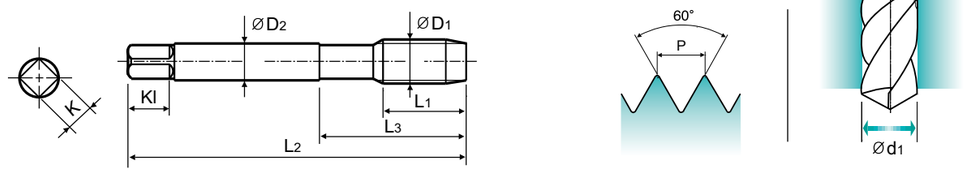
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 371

DIN 376

Hole type
2.5×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | Vap | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	TB313136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TB313156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	TB313196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	TB313176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	TB313496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	TB313206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TB313226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TB313246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TB313266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TB313286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TB313316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TB313346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TB313366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	TB313396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	TB313426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	TB313466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	TB313506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TB313546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	TB313606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TB313656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TB313706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	TB313746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	TB313786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	TB313866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	TB313946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

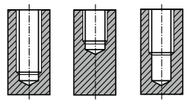
TY312 SERIES

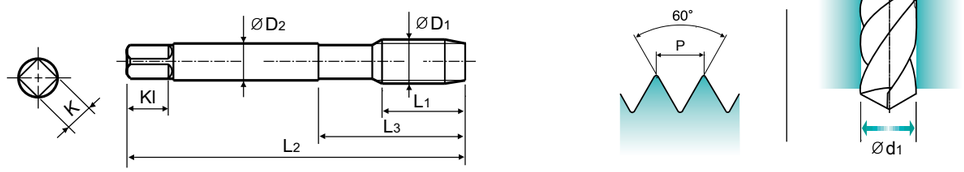
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 371

DIN 376

Hole type
2.5×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | TiAlN | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiAlN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	TY312136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TY312156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	TY312196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	TY312176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	TY312496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	TY312206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TY312226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TY312246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TY312266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TY312286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TY312316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TY312346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TY312366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	TY312396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	TY312426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	TY312466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	TY312506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TY312546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	TY312606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TY312656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TY312706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	TY312746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	TY312786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	TY312866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	TY312946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

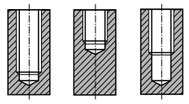
YG TAP STEEL

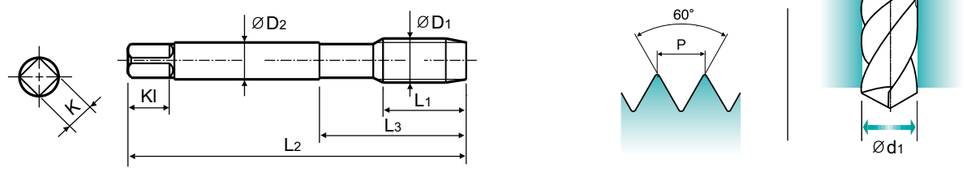
TC413 SERIES

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 374

Hole type
2.5×D





Material groups VG | HSS-E | DIN 374 | 6H | 60° | C | Bright | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4 × 0.5		TC413256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TC413296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TC413326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TC413336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TC413356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TC413376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TC413386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 × 1.25		TC413436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TC413446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TC413456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TC413516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TC413526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TC413536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TC413556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TC413566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M16 × 1.5		TC413616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M18 × 1.5		TC413676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M20 × 1.5		TC413726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M22 × 1.5		TC413766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24 × 1.5		TC413806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K						
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

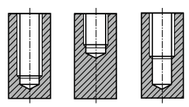
YG TAP STEEL

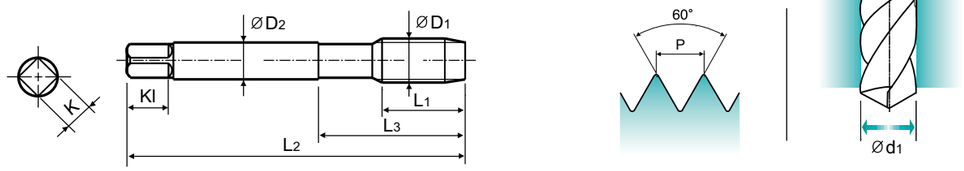
TD413 SERIES

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 374

Hole type
2.5×D





Material groups VG | HSS-E | DIN 374 | 6H | 60° | C | TiN | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4 × 0.5		TD413256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TD413296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TD413326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TD413336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TD413356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TD413376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TD413386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 × 1.25		TD413436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TD413446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TD413456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TD413516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TD413526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TD413536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TD413556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TD413566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M16 × 1.5		TD413616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M18 × 1.5		TD413676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M20 × 1.5		TD413726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M22 × 1.5		TD413766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24 × 1.5		TD413806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K						
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

YG TAP STEEL

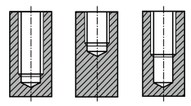
TC174 SERIES

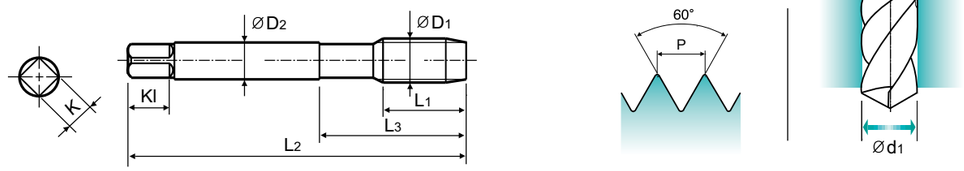
UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

DIN 371

DIN 376

Hole type
2.5×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 2B | 60° | C | Bright | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	TPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4 – 40UNC		TC174162	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5 – 40UNC		TC174202	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6 – 32UNC		TC174242	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8 – 32UNC		TC174282	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10 – 24UNC		TC174322	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12 – 24UNC		TC174362	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4 – 20UNC		TC174402	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16 – 18UNC		TC174442	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8 – 16UNC		TC174482	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16 – 14UNC		TC174522	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2 – 13UNC		TC174562	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16 – 12UNC		TC174602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8 – 11UNC		TC174642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4 – 10UNC		TC174702	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8 – 9UNC		TC174742	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1 – 8U		TC174782	30	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8 – 7UNC		TC174822	35	180	65	22	18	21	4	25

▶ DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K						
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○							

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

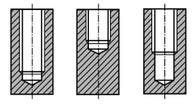
TD174 SERIES

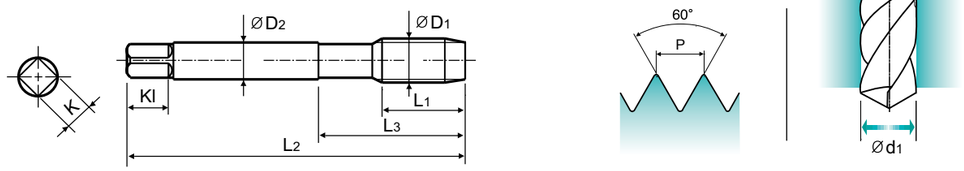
UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

DIN 371

DIN 376

Hole type
2.5×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 2B | 60° | C | TiN | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	TPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4 – 40UNC		TD174162	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5 – 40UNC		TD174202	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6 – 32UNC		TD174242	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8 – 32UNC		TD174282	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10 – 24UNC		TD174322	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12 – 24UNC		TD174362	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4 – 20UNC		TD174402	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16 – 18UNC		TD174442	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8 – 16UNC		TD174482	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16 – 14UNC		TD174522	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2 – 13UNC		TD174562	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16 – 12UNC		TD174602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8 – 11UNC		TD174642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4 – 10UNC		TD174702	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8 – 9UNC		TD174742	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1 – 8U		TD174782	30	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8 – 7UNC		TD174822	35	180	65	22	18	21	4	25

▶ DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K						
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○							

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

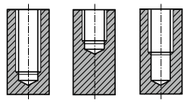
TC184 SERIES

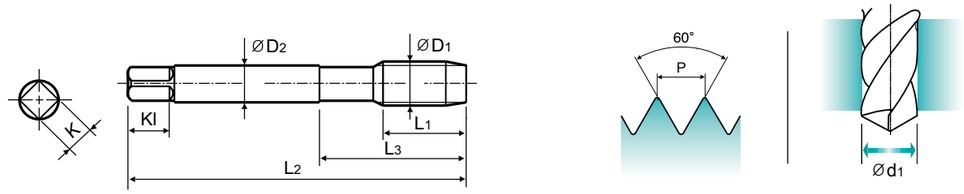
UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

DIN 371

DIN 374

Hole type
2.5×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/374 | 2B | 60° | C | Bright | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер ØD1	TPI	Серия Bright	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата K	Длина квадрата Kl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
#4	– 48UNF	TC184182	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	– 44UNF	TC184222	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	– 40UNF	TC184262	7	56	20	4	3	6	3	3
#8	– 36UNF	TC184302	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	– 32UNF	TC184342	10	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	– 28UNF	TC184382	10	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	– 28UNF	TC184422	10	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	– 24UNF	TC184462	10	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	– 24UNF	TC184502	10	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	– 20UNF	TC184542	13	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	– 20UNF	TC184582	13	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	– 18UNF	TC184622	15	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	– 18UNF	TC184662	15	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	– 16UNF	TC184722	17	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	– 14UNF	TC184762	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	– 12UN	TC184802	20	140	54	20	16	17	4	23.25
1-1/8	– 12UNF	TC184842	22	150	60	22	18	21	4	26.5

▶DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

YG TAP STEEL

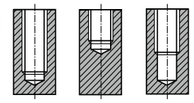
TB913 SERIES

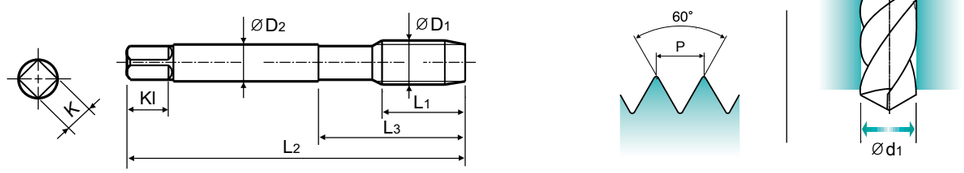
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 371

DIN 376

Hole type
2.5×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | C | Vap | R40

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер ØD1	Шаг P	Серия Vap	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата K	Длина квадрата Kl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
M2	× 0.4	TB913136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TB913156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	TB913196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	TB913176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	TB913496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	TB913206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TB913226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TB913246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TB913266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TB913286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TB913316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TB913346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TB913366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	TB913396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	TB913426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	TB913466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	TB913506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TB913546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	TB913606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TB913656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TB913706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	TB913746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	TB913786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	TB913866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	TB913946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○				○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

TQ863 SERIES

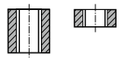
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

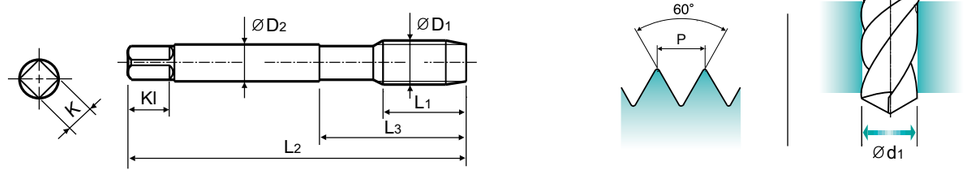
DIN 371

DIN 376

Hole type

3.0×D





Material groups **VG** | HSS-PM | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | Vap

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер ØD1	Шаг P	Серия Vap	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата K	Длина квадрата Kl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
M2	× 0.4	TQ863136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TQ863156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5	× 0.45	TQ863176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3	× 0.5	TQ863206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TQ863226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TQ863246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TQ863266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TQ863286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TQ863316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TQ863346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TQ863366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10	× 1.5	TQ863426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	× 1.75	TQ863506	24	110	44	9	7	10	3	10.2

▶DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M12)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

TR863 SERIES

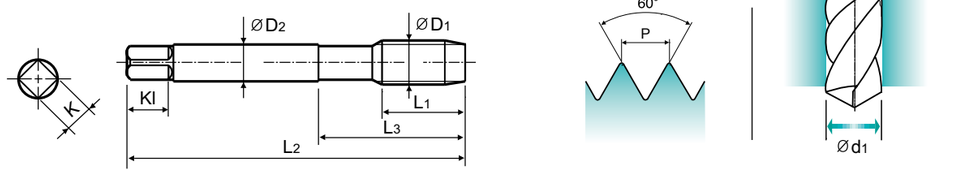
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 371

DIN 376

Hole type

3.0×D



Material groups **VG** | HSS-PM | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | Bright

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер ØD1	Шаг P	Серия Bright	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата K	Длина квадрата Kl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
M2	× 0.4	TR863136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TR863156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.5	× 0.45	TR863176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3	× 0.5	TR863206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TR863226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TR863246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TR863266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TR863286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TR863316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TR863346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TR863366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10	× 1.5	TR863426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	× 1.75	TR863506	24	110	44	9	7	10	3	10.2

▶DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M12)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

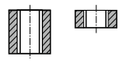
TC422 SERIES

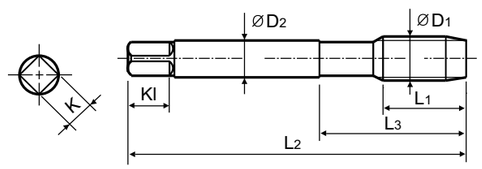
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

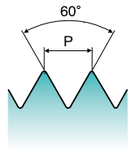
DIN 371

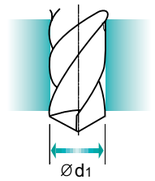
DIN 376

Hole type
3.0×D









Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | Bright

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	TC422136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TC422156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	TC422196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	TC422176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	TC422496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	TC422206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TC422226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TC422246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TC422266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TC422286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TC422316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TC422346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TC422366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	TC422396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	TC422426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	TC422466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	TC422506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TC422546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	TC422606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TC422656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TC422706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	TC422746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	TC422786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	TC422866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	TC422946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

YG TAP STEEL

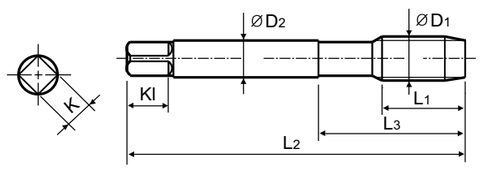
TD422 SERIES

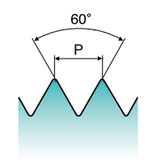
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

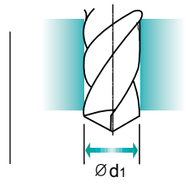
DIN 371

DIN 376

Hole type
3.0×D







Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | TiN

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	TD422136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TD422156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	TD422196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	TD422176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	TD422496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	TD422206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TD422226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TD422246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TD422266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TD422286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TD422316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TD422346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TD422366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	TD422396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	TD422426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	TD422466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	TD422506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TD422546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	TD422606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TD422656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TD422706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	TD422746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	TD422786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	TD422866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	TD422946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

YG TAP STEEL

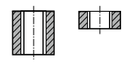
TE422 SERIES

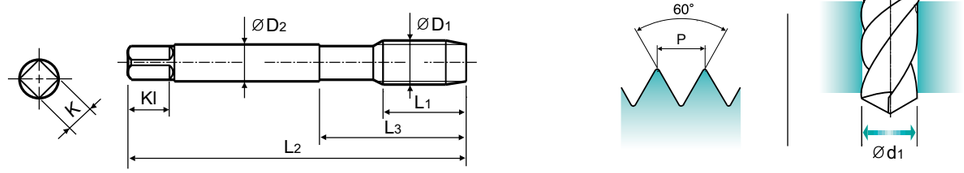
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 371

DIN 376

Hole type
3.0×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | Nl

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TE422136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TE422156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TE422196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TE422176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TE422496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TE422206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TE422226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TE422246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TE422266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TE422286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TE422316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TE422346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TE422366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TE422396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TE422426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TE422466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TE422506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TE422546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TE422606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TE422656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TE422706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TE422746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TE422786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TE422866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TE422946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

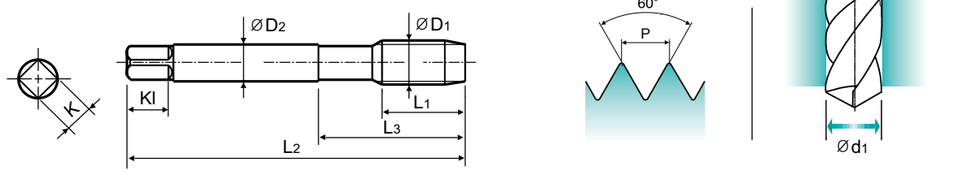
TY422 SERIES

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 371

DIN 376

Hole type
3.0×D



Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 6H | 60° | B | TiAlN

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiAlN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 × 0.4		TY422136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TY422156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TY422196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TY422176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TY422496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TY422206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TY422226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TY422246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TY422266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TY422286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TY422316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TY422346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TY422366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TY422396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TY422426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TY422466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TY422506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TY422546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TY422606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TY422656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TY422706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TY422746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TY422786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TY422866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TY422946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

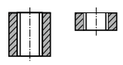
YG TAP STEEL

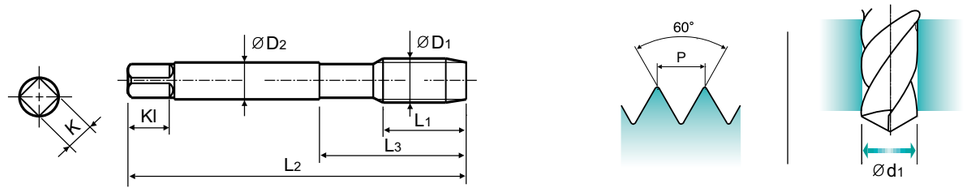
TC263 SERIES

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 374

Hole type
3.0×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 374 | 6H | 60° | B | Bright

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4 × 0.5		TC263256	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TC263296	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TC263326	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TC263336	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TC263356	14	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TC263376	17	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TC263386	14	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 × 1.25		TC263436	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TC263446	18	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TC263456	18	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TC263516	22	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TC263526	22	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TC263536	18	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TC263556	22	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TC263566	22	100	40	11	9	12	3	12.8
M16 × 1.5		TC263616	22	100	40	12	9	12	3	14.5
M18 × 1.5		TC263676	25	110	44	14	11	14	4	16.5
M20 × 1.5		TC263726	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M22 × 1.5		TC263766	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24 × 1.5		TC263806	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K						
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

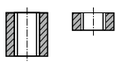
YG TAP STEEL

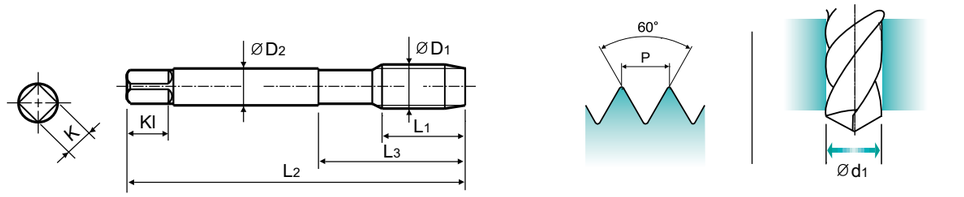
TD263 SERIES

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN13

DIN 374

Hole type
3.0×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 374 | 6H | 60° | B | TiN

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4 × 0.5		TD263256	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TD263296	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TD263326	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TD263336	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TD263356	14	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TD263376	17	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TD263386	14	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 × 1.25		TD263436	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TD263446	18	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TD263456	18	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TD263516	22	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TD263526	22	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TD263536	18	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TD263556	22	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TD263566	22	100	40	11	9	12	3	12.8
M16 × 1.5		TD263616	22	100	40	12	9	12	3	14.5
M18 × 1.5		TD263676	25	110	44	14	11	14	4	16.5
M20 × 1.5		TD263726	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M22 × 1.5		TD263766	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24 × 1.5		TD263806	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K						
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

YG TAP STEEL

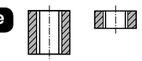
TC244 SERIES

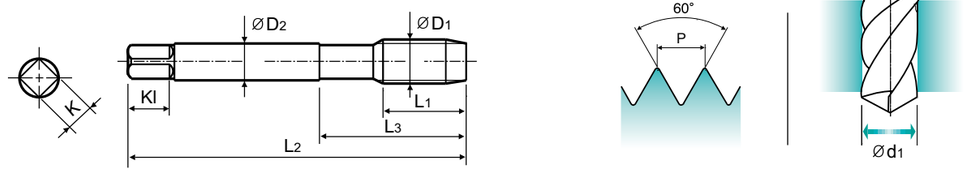
UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

DIN 371

DIN 376

Hole type
3.0×D





Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 2B | 60° | B | Bright

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер ØD1	TPI	Серия	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата K	Длина квадрата Kl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
#4	– 40UNC	TC244162	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	– 40UNC	TC244202	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	– 32UNC	TC244242	12	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	– 32UNC	TC244282	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	– 24UNC	TC244322	15	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	– 24UNC	TC244362	16	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	– 20UNC	TC244402	17	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	– 18UNC	TC244442	20	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	– 16UNC	TC244482	22	100	39	9	7	10	3	8
7/16	– 14UNC	TC244522	22	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	– 13UNC	TC244562	25	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	– 12UNC	TC244602	26	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	– 11UNC	TC244642	27	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	– 10UNC	TC244702	30	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	– 9UNC	TC244742	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	– 8UN	TC244782	36	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	– 7UNC	TC244822	40	180	70	22	18	21	4	25

▶DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь	Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

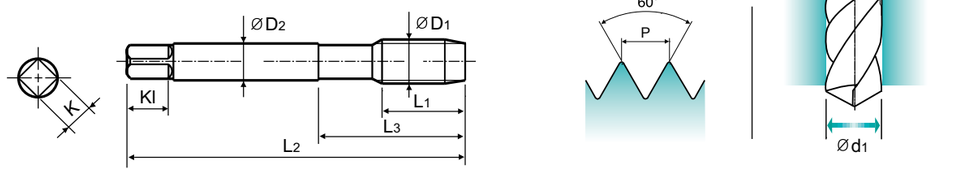
TD244 SERIES

UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

DIN 371

DIN 376

Hole type
3.0×D



Material groups **VG** | HSS-E | DIN 371/376 | 2B | 60° | B | TiN

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер ØD1	TPI	Серия	Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостовика ØD2	Размер квадрата K	Длина квадрата Kl	Число канавок Z	Диаметр сверла Ød1
#4	– 40UNC	TD244162	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	– 40UNC	TD244202	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	– 32UNC	TD244242	12	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	– 32UNC	TD244282	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	– 24UNC	TD244322	15	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	– 24UNC	TD244362	16	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	– 20UNC	TD244402	17	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	– 18UNC	TD244442	20	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	– 16UNC	TD244482	22	100	39	9	7	10	3	8
7/16	– 14UNC	TD244522	22	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	– 13UNC	TD244562	25	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	– 12UNC	TD244602	26	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	– 11UNC	TD244642	27	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	– 10UNC	TD244702	30	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	– 9UNC	TD244742	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	– 8UN	TD244782	36	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	– 7UNC	TD244822	40	180	70	22	18	21	4	25

▶DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H		
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь	Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд.											○					○					

YG TAP STEEL

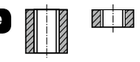
TC254 SERIES

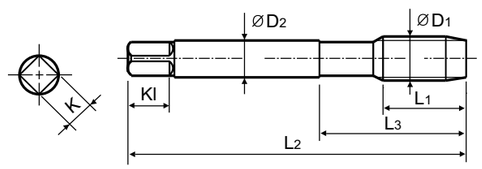
UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

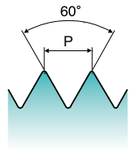
DIN 371

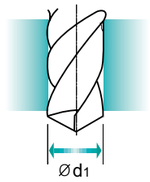
DIN 374

Hole type
3.0×D









Material groups VG | HSS-E | DIN 371/374 | 2B | 60° | B | Bright

Machine taps
Maschinengewindebohrer

Ед. изм.: мм

Размер	TPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Число канавок	Диаметр сверла
ØD1		Bright	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4	– 48UNF	TC254182	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	– 44UNF	TC254222	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	– 40UNF	TC254262	12	56	20	4	3	6	3	3
#8	– 36UNF	TC254302	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	– 32UNF	TC254342	15	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	– 28UNF	TC254382	16	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	– 28UNF	TC254422	17	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	– 24UNF	TC254462	17	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	– 24UNF	TC254502	18	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	– 20UNF	TC254542	22	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	– 20UNF	TC254582	22	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	– 18UNF	TC254622	22	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	– 18UNF	TC254662	22	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	– 16UNF	TC254722	25	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	– 14UNF	TC254762	26	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	– 12UN	TC254802	28	140	54	20	16	17	4	23.25
1-1/8	– 12UNF	TC254842	30	150	60	22	18	21	4	26.5

▶DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P											M			K					
Матер. Описание	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь		Нержавеющ. сталь			Серый чугун		Высокопрочн. чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Рекоменд.		○	○	○	◎	○	○	◎	◎	○		○	○	○						

ISO	N										S							H			
Матер. Описание	Алюмин. сплав		Алюм-литиевый сплав			Медь и мед. сплавы			Неметалич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закален. сталь		Отбел. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Рекоменд											○					○					

YG TAP STEEL

РЕКОММЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ОБ-КИ

						TQ823	TR823	TC312 TC413 TC174 TC184	TD312 TD413 TD174	TB312	TY312	TB913	TQ863	TR863	TC422 TC263 TC244 TC254	TD422 TD263 TD244	TE422	TY422
ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRc	Vc (m/min)													
P	1	Нелегирован. сталь	125															
	2		190	13		15-20	15-20	15-20	20-25	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	20-25	20-25
	3		250	25		12-18	12-18	12-18	18-24	12-18	18-24	12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	18-24	18-24
	4		270	28		10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	15-20	15-20
	5		300	32		6-10	6-10	6-10	10-14	6-10	10-14	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	10-14	10-14
	6	Низколегиров. сталь	180	10		10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	15-20	15-20
	7		275	29		10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	15-20	15-20
	8		300	32		6-10	6-10	6-10	10-14	6-10	10-14	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	10-14	10-14
	9		350	38		3-5	3-5	3-5	5-7	3-5	5-7	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	5-7	5-7
	10	Высоколегиров. сталь	200	15		3-5	3-5	3-5	5-7	3-5	5-7	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	5-7	5-7
	11		325	35														
M	12	Нержавеющая сталь	200	15									7-10	7-10	7-10	7-10	10-15	10-15
	13		240	23									5-8	5-8	5-8	5-8	8-11	8-11
	14		180	10		4-6	4-6	4-6	6-8	4-6	6-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	6-8	6-8
K	15	Серый чугун	180	10														
	16		260	26														
	17	Высокопрочный чугун	160	3														
	18		250	25														
	19	Ковкий чугун	130															
	20		230	21														
N	21	Алюминиевый сплав	60															
	22		100															
	23	Алюминиево-литиевый сплав	75															
	24		90															
	25		130															
	26	Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)	110															
	27		90															
	28		100															
	29	Неметалич. материалы																
	30																	
S	31	Жаропрочные суперсплавы	200	15		10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	15-20	15-20
	32		280	30														
	33		250	25														
	34		350	38														
	35		320	34														
	36	Титановые сплавы	400 Rm			10-15	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	15-20	15-20
	37		1050 Rm															
H	38	Закаленная сталь	550	55														
	39		630	60														
	40	Отбеленный чугун	400	42														
	41	Закаленный чугун	550	55														