К лучшему через инновации

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

COUNTERBORES

Цековки

Общего назначения

YG ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ

СЕРИЯ	EL950		
ТИП	MEDIUM	FINE	BEOFRE THREADING
ДИАМЕТР	3.4~14.0	3.2~13.0	2.5~10.2
ДИАМЕТР		6.0~20.0	
СТР.		394	
ПОКРЫТИЕ		Bright	

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
ЦЕКОВКИ

Общего назначения

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендованные условия об-ки : с. 395

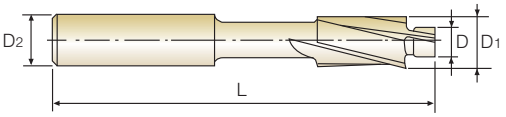
ISO	VDI 3323	Материал	Состав / Структура / Термообработка		HB	HRc	
P	1	Нелегированная сталь	Около 0.15% C	Отожженная	125		◎
	2		Около 0.45% C	Отожженная	190	13	◎
	3		Около 0.45% C	Закаленная	250	25	◎
	4		Около 0.75% C	Отожженная	270	28	◎
	5		Около 0.75% C	Закаленная	300	32	◎
	6	Низко-легированная сталь		Отожженная	180	10	◎
	7			Закаленная	275	29	◎
	8			Закаленная	300	32	◎
	9			Закаленная	350	38	○
		Высоколегиров. сталь		Отожженная	200	15	◎
	11			Закаленная	325	35	○
M	12	Нержавеющая сталь	Феррит./Мартен	Отожженная	200	15	
	13		Мартенситная	Закаленная	240	23	
	14		Аустенитная		180	10	
K	15	Серый чугун	Перлитн. / Феррит.		180	10	
	16		Пертил. (Мартенсит)		260	26	
	17	чугун	Ферритная		160	3	
	18		Перлитная		250	25	
	19	Ковкий чугун	Ферритная		130		
	20		Перлитная		230	21	
N	21	Алюминиевый сплав	Не отверждаемая		60		○
	22		Отверждаемая	Закаленная	100		○
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая		75		○
	24		≤ 12% Si	Отверждаемая Закаленная	90		○
	25		> 12% Si, Не отверждаемая		130		
	26	Медь и медные сплавы (Бронза/ Латунь)	Твердый сплав, PB>1%CuZn,		110		
	27		CuSnZn (Латунь)		90		
	28		CuSn, бессвинцовая и электролитич. медь		100		
	29	Неметалические материалы	Дюропласт, армир. волокном пластик				
	30		Каучук, дерево и т. д.				
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe - основа	Отожженная	200	15	
	32			Состаренная	280	30	
	33		Ni или Co - основа	Отожженная	250	25	
	34			Состаренная	350	38	
	35			Литье	320	34	
	36	Титановые сплавы	Чистый титан		400 Rm		
	37		Альфа +Бетасплавы	Закаленная	1050 Rm		
H	38	Закаленная сталь		Закаленная	550	55	
	39			Закаленная	630	60	
	40	Отбеленн чугун		Литье	400	42	
	41	Закаленн. чугун		Закаленная	550	55	

COUNTERBORES

EL950 СЕРИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК

ЦЕКОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С 3 ЗУБЬЯМИ, для ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ПОД БОЛТЫ (180°)

▶ Цековки с цельной направляющей цапфой предназначены для обработки отверстий под болты с цилиндрической головкой или штифтовые выталкиватели в пресс-формах



HSS-E | DIN 373 | 3 | PLAIN

ОТВЕРСТИЯ СРЕДНЕГО РАЗМЕРА

Ед.изм: мм

Артикул	СЕРИЯ No.	Размер болта	Диаметр направл. части	Диаметр реж. части	Диаметр хвостовика	Общая длина
PLAIN	PLAIN		D(e8)	D1(z9)	D2(h9)	L
EL950003	**YG54M3-M**	M3	3.4	6.0	5	71
EL950035	**YG54M3.5-M**	M3.5	3.9	6.5	5	71
EL950004	**YG54M4-M**	M4	4.5	8.0	5	71
EL950005	**YG54M5-M**	M5	5.5	10.0	8	80
EL950006	**YG54M6-M**	M6	6.6	11.0	8	80
EL950008	**YG54M8-M**	M8	9.0	15.0	12.5	100
EL950010	**YG54M10-M**	M10	11.0	18.0	12.5	100
EL950012	**YG54M12-M**	M12	14.0	20.0	12.5	100

ОТВЕРСТИЯ МАЛОГО РАЗМЕРА

Ед.изм: мм

Артикул	СЕРИЯ No.	Размер болта	Диаметр направл. части	Диаметр реж. части	Диаметр хвостовика	Общая длина
PLAIN	PLAIN		D(e8)	D1(z9)	D2(h9)	L
EL950901	**YG54M3-F**	M3	3.2	6.0	5	71
EL950902	**YG54M3.5-F**	M3.5	3.7	6.5	5	71
EL950903	**YG54M4-F**	M4	4.3	8.0	5	71
EL950904	**YG54M5-F**	M5	5.3	10.0	8	80
EL950905	**YG54M6-F**	M6	6.4	11.0	8	80
EL950906	**YG54M8-F**	M8	8.4	15.0	12.5	100
EL950907	**YG54M10-F**	M10	10.5	18.0	12.5	100
EL950908	**YG54M12-F**	M12	13.0	20.0	12.5	100

ОТВЕРСТИЯ ДО НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Ед.изм: мм

Артикул	СЕРИЯ No.	Размер болта	Диаметр направл. части	Диаметр реж. части	Диаметр хвостовика	Общая длина
PLAIN	PLAIN		D(e8)	D1(z9)	D2(h9)	L
EL950909	**YG54M3-T**	M3	2.5	6.0	5	71
EL950910	**YG54M3.5-T**	M3.5	2.9	6.5	5	71
EL950911	**YG54M4-T**	M4	3.3	8.0	5	71
EL950912	**YG54M5-T**	M5	4.2	10.0	8	80
EL950913	**YG54M6-T**	M6	5.0	11.0	8	80
EL950 914	**YG54M8-T**	M8	6.8	15.0	12.5	100
EL950915	**YG54M10-T**	M10	8.5	18.0	12.5	100
EL950916	**YG54M12-T**	M12	10.2	20.0	12.5	100

Допуски по DIN 7160 и DIN 7161

Номинальный диаметр в мм				
	from 1 to 3	over 3 to 6	over 6 to 10	over 10 to 18
Поле допуска в мкм				
e8	− 14 − 28	− 20 − 38	− 25 − 47	− 32 − 59
h9	0 − 25	0 − 30	0 − 36	0 − 43

Номинальный диаметр в мм				
	from 1 to 3	over 3 to 6	over 6 to 10	over 10 to 18
Поле допуска в мкм				
z9	+ 78 + 42	+ 93 + 50	+ 103 + 60	+ 125 + 73

ЦЕКОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С 3 ЗУБЬЯМИ, для ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ПОД БОЛТЫ (180°)

EL950 СЕРИЯ

Материал	P				N
	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ	АЛЮМИНИЙ И АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ
ТВЁРДОСТЬ		~ HRc20	HRc20 ~ HRc35	HRc35 ~ HRc40	
ПРОЧНОСТЬ	~ 500Н/мм^2	500 ~ 800Н/мм^2	800 ~ 1100Н/мм^2	1100 ~ 1300Н/мм^2	
ДИАМЕТР РЕЖ. ЧАСТИ	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM
6.0	590	480	380	320	2100
6.5	590	480	380	320	2100
8.0	470	380	300	250	1700
10.0	380	320	260	170	1200
11.0	300	240	190	160	1100
15.0	240	195	155	130	840
18.0	190	160	120	80	670
20.0	160	125	95	70	550

RPM = об/мин